

Задание: - записать конспект в тетрадь

- выполнить практическую работу по теме: «Обработка низа платья»

- фото или сканы выполненной работы выслать на электронную почту преподавателя до

30.03.2020

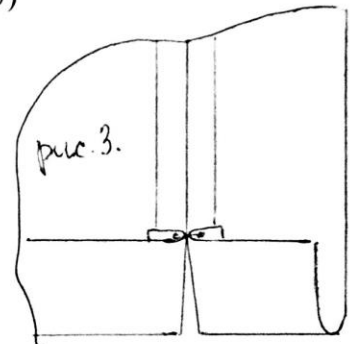
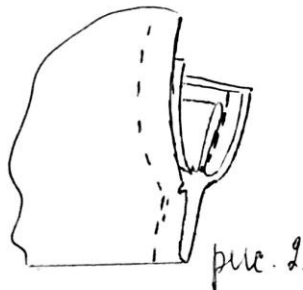
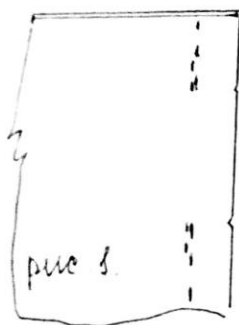
ОБРАБОТКА НИЗА.

1. Обметка и обрезка низа.

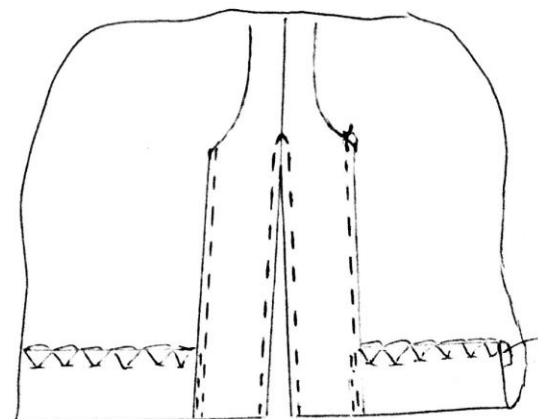
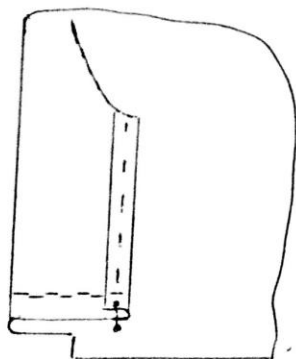
2. Обработка низа.

I. Изделие вывертывают наизнанку, раскладывают на столе, перегибая посередине переда и спинки, совмещают боковые швы, вытачки, швы соединения лифа с юбкой на правой и на левой сторонах изделия. Затем, уточнив длину изделия, по вспомогательному лекалу мелом намечают линии подрезания и подгиба низа. Излишки ткани подрезают.

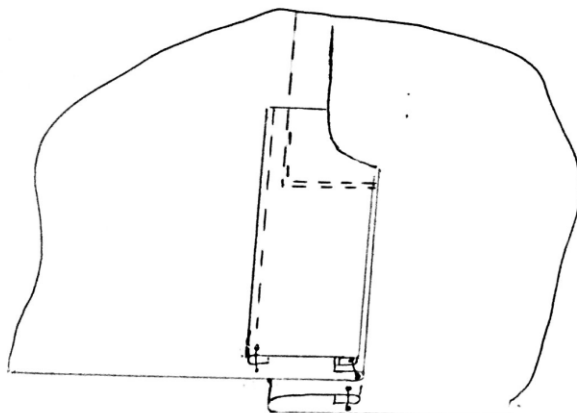
II. По низу изделий в боковых швах или в среднем шве спинки могут быть обработаны шлицы. Для этого сначала стачивают основные детали, делая пропуск строчки на участке между надсечками, определяющими длину шлицы (рис. 1). Шлицы на участке подгиба низа обрабатывают обтачным швом по продолжению основных соединительных швов деталей. Обтачивание производят на участке между надсечками, определяющими ширину шлиц (рис. 2). Углы шлицы вывертывают. Шов, соединяющий основные детали, разутюживают (рис. 3)



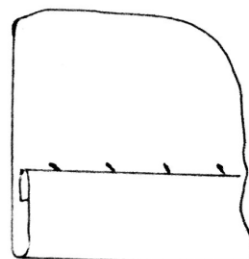
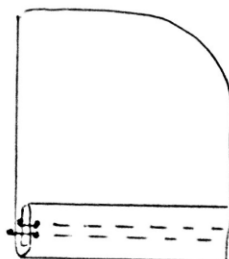
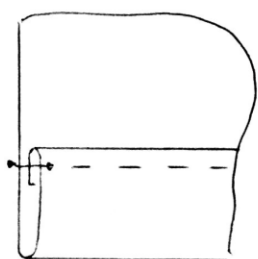
В шлицах, длина которых больше ширины подгиба низа, обработку выполняют припусками основных деталей для обработки шлиц. Внутренние края припусков на обработку шлиц должны быть обработаны швом вподгибку или обметаны. Нижние концы шлиц обтачивают по намеченной линии подгиба низа.



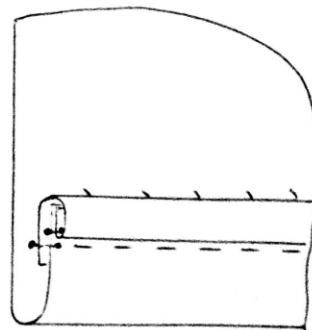
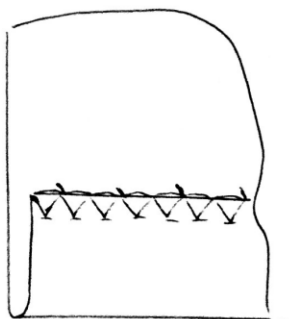
Если шлица расположена в заутюженном шве, верхнюю сторону шлицы обрабатывают швом вподгибку, а нижнюю – обтачкой. После обработки краев шлицы основные детали складывают лицевыми сторонами внутрь, скрепляют верхний конец шлицы двойной строчкой по всей ширине припуска для шлицы, одновременно стачивают части детали, т. е. обрабатывают шов, в котором расположена шлица.



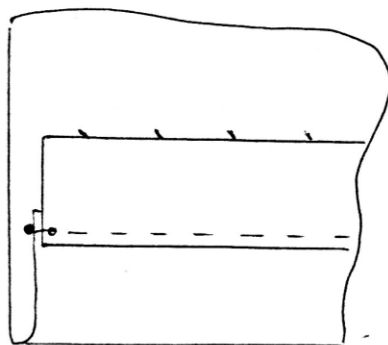
Затем уточняют и подрезают низ изделия, перегибают его в сторону изнанки по намеченной линии. Срез подгибают внутрь и застрачивают в изделиях из х/б, льняных и штапельных тканей; узким швом с двойной застрочкой застрачивают в расклешенных изделиях или обрабатывают на спец. машине потайного стежка в изделиях из шерстяных, шелковых тканей.



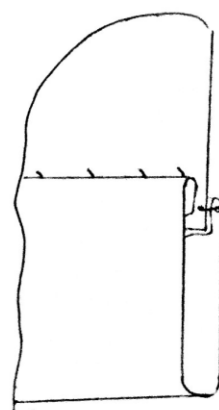
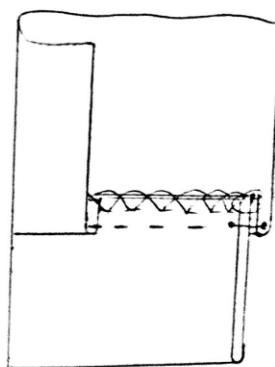
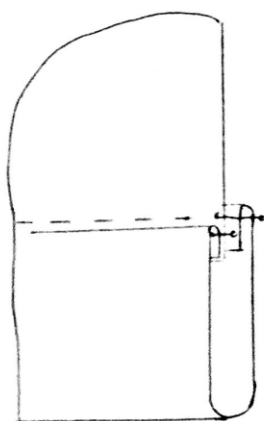
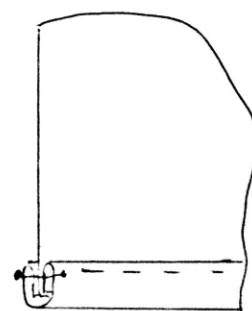
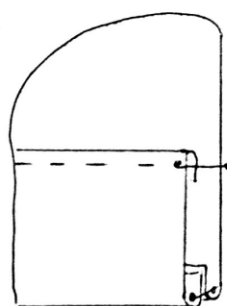
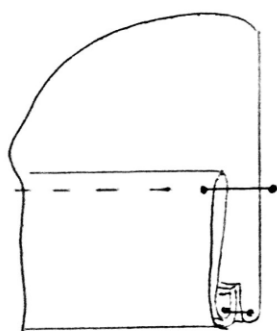
В изделиях из толстых тканей, трикотажных полотен, в юбках плиссе, гофре низ изделий обметывают и подшивают на машине потайного стежка. При изготовлении по индивидуальным заказам срез низа изделия может быть окантован.



В некоторых моделях низ обрабатывают на спец. машине с применением тесьмы.



Низ может быть обработан одинарной или двойной бейкой или окантовочным швом. Низ блузок может быть обработан поясом.



ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ.

1. Чистка изделий.
2. Окончательная ВТО изделий.
3. Пришивание пуговиц.
4. Пришивание пояса и отделочных деталей.

I. Готовое изделие очищают от ниток, подрезают концы ниток, удаляют следы меловых линий с лицевой стороны и с изнанки. Платья и блузки из шерсти чистят щеткой, а изделия из шелковых тканей – кусочками основного материала.

II. Окончательную ВТО готового изделия выполняют электропаровым утюгом на утюжильном столе со спец. колодкой и на паровоздушном манекене. Воротник отутюживают с лицевой стороны, расправляя его и выправляя кант в сторону нижнего воротника на 1 мм.

Если модель с вырезом, без воротника, то горловину утюжат вместе с плечевыми швами, при этом необходимо следить за тем, чтобы горловина не была растянута.

Рукава утюжат на специальной колодке. Все швы рукавов утюжат с лицевой стороны (на швах не должно быть заминов), одновременно приутюживают рукава. Если на рукавах есть вытачки, то их заутюживают одновременно с утюжкой швов. Подгиб низа рукава утюжат одновременно с низом. Утюжку манжет, воланов, рюш выполняют с лицевой стороны, аккуратно выправляя все замины и неровности. Плечевой шов и вытачки должны быть хорошо заутюжены: плечевой шов к спинке, плечевые вытачки – к середине спинки. Окат рукава и пройму утюжат так, чтобы припуск на шов втачивания рукава был направлен в сторону рукава. Подгиб низа утюжат вместе с платьем, надетым на гладильный стол. Застежку приутюживают с лицевой стороны. При этом следят за тем, чтобы борт был без заминов и не был вытянут. Борт с петлями должен быть отутюжен особенно тщательно. Нагрудные вытачки заутюживают от бокового шва по лицевой стороне. Конец вытачки утюжат по модели.

Для проутюживания изделия в области боковых швов платье надевают на гладильный стол лицевой стороной вверх. Боковой шов расправляют и приутюживают. Если шов не раскладывают, то его заутюживают в сторону середины спинки. Швы должны быть отутюжены без заминов. Припуски на шов соединения лифа с юбкой заутюживают в сторону лифа. Накладные детали (карманы, клапаны, галстуки и др.) утюжат во время утюжки всего изделия. Они должны быть отутюжены ровно, без заминов. Заутюженные по низу складки должны иметь ярко выраженный сгиб. Незакрепленные складки утюжат по шаблону или по долевой нитке, сгибы складок должны быть ярко выражены.

При отсутствии паровоздушного манекена и специального стола с электропаровым утюгом окончательную ВТО выполняют утюгом с применением колодок и доски, обтянутой сукном и покрытых белой х/б тканью. В этом случае вывертывают наизнанку и утюжат сначала рукава на спец. колодке, затем все изделие на доске и в последнюю очередь воротник. Борта, воротник, пояс, манжеты и низ изделия утюжат с лицевой стороны через проутюжильник.

Воротник и манжеты в блузках и мужских и женских сорочках утюжат на прессе со специальной подушкой.

III. Места расположения пуговиц намечают через глазки петель спец. карандашом.

Пуговицы пришивают на спец. машинах или вручную. Пришивание пуговиц вручную производят вдвое сложенной ниткой. Пуговицы с двумя отверстиями пришивают двумя сквозными стежками, а с четырьмя отверстиями – тремя-четырьмя сквозными стежками в каждую пару отверстий, при этом стежки не затягивают, образуя стойку высотой 1 – 3 мм, в зависимости от толщины ткани. Стойку обвивают несколькими витками и закрепляют. Отделочные пуговицы и пуговицы с ушком пришивают без стойки. Верхнюю пуговицу в изделиях, которые можно носить с отворотами, пришивают только за один слой ткани.

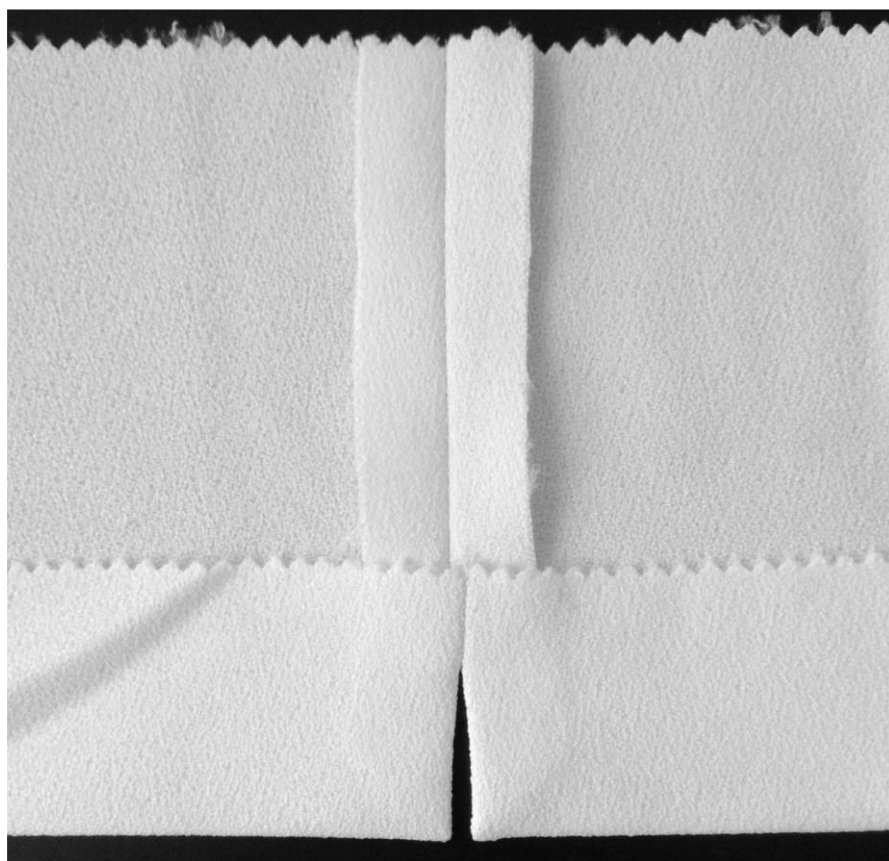
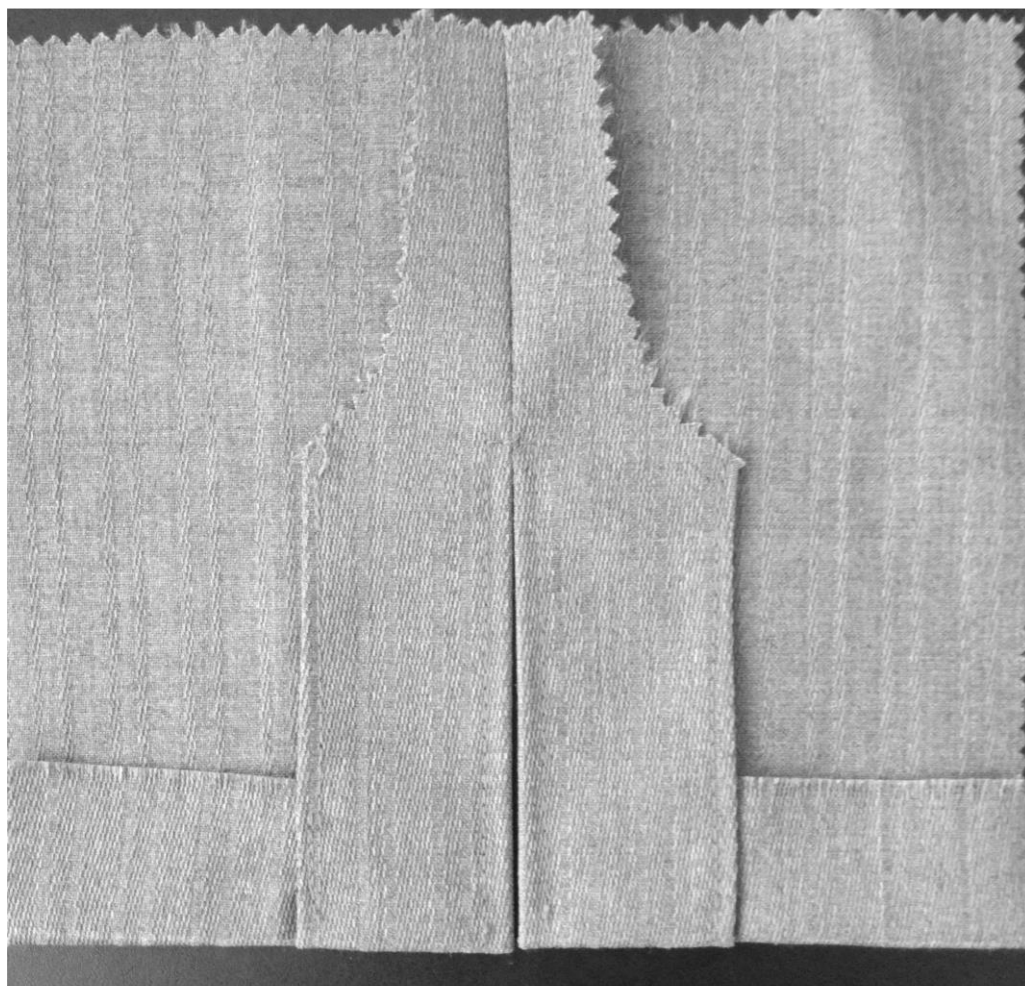
Пуговицы, обтянутые тканью, и мягкие фасонные, изготовленные из ткани, пришивают за нижнюю часть пуговицы и в зависимости от назначения со стойкой или без нее. Места пришивания крючков и кнопок размечают согласно модели.

Крючки и металлические петли пришивают на спец. машине или вручную. Количество стежков – три-четыре в каждое отверстие и около изгиба крючка. Кнопки пришивают вручную стежками через край. Количество стежков – три-четыре в каждое отверстие.

IV. Пояс прикрепляют к правому боковому шву на спец. машине или вручную. При прикреплении пояса вручную сначала делают 3 – 4 стежка длиной 7 – 10 мм, соединяющих пояс с изделием, затем стежки обвивают. Длина закрепки 7 – 10 мм.

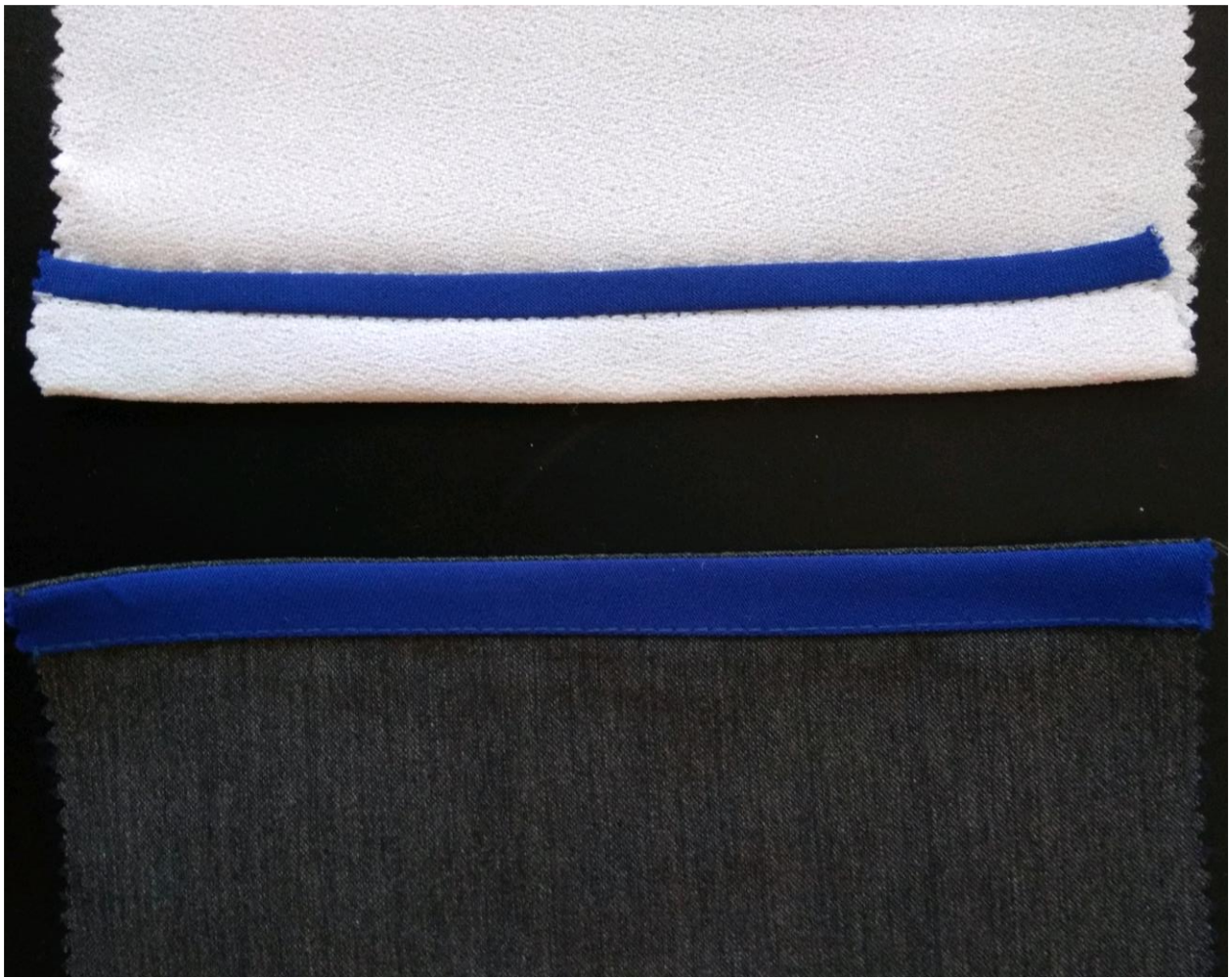
Отделочные воротник и манжеты пришивают к изделию на спец. машине потайного стежка или вручную потайными подшивочными стежками длиной 3 – 5 мм нитками в цвет отделки.

Отделку деталей можно выполнять как до обработки изделия, так и в процессе обработки.









Практическое занятие по теме: «Обработка низа платья»

Ход работы.

1. Изучить методы обработки низа изделия.
2. Записать в таблице технологическую последовательность обработки данного узла.

№ п/п	Наименование операций, рисунок	Последовательность обработки	ТУ	Дефекты

3. Выводы по работе.

Варианты заданий

1. Обработка низа швом вподгибку с закрытым застроченным срезом – Чапаева Э., Парская А., Гудкова А.,
2. Обработка низа «московским» швом – Янущенко Е., Николаева Т., Зайцева О.,
3. Обработка низа швом вподгибку с закрытым срезом с подшиванием ручными потайными стежками – Черных Д., Морозова В., Калганова М.,
4. Обработка низа швом вподгибку с открытым обметанным срезом с подшиванием ручными потайными стежками – Черногоров М., Матюхина С.,
5. Обработка низа швом вподгибку с окантованным срезом с подшиванием потайными стежками – Хакимова Л., Маркова Н.,
6. Обработка низа на спец. машине с применением тесьмы – Судакова И., Кухтина Е
7. Обработка низа двойной бейкой – Старовойтова С., Ковшарева Е.,
8. Обработка низа двойной бейкой – Савина А., Крюкова С.,
9. Обработка низа окантовочной полоской – Савельева К., Котова К.,
10. Обработка низа притачным поясом (2 строчки) – Пунтова С., Крысанова М
11. Обработка низа притачным поясом (1 строчка) - Попова А., Кузнецова А.