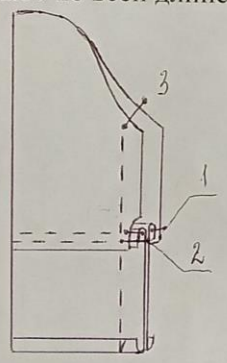
Записать конспект по следующей теме

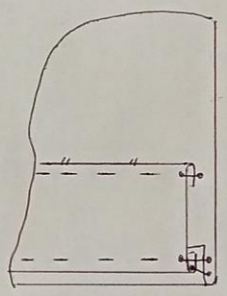
ОБРАБОТКА НИЗА РУКАВА БЕЗ МАНЖЕТ.

Низ рукавов без манжет обрабатывают обтачкой. Внутренние срезы обтачки низа рукава в изделиях из легкоосыпающихся тканей обметывают или застрачивают вподгибку.

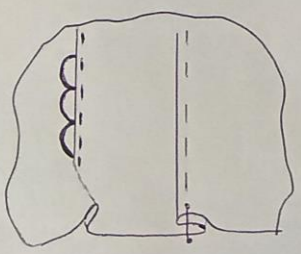
Обтачку накладывают на лицевую сторону рукава, срезы которого не стачаны, лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы, и обтачивают низ рукава со стороны обтачки. Ширина шва 5 – 7 мм. Шов отгибают в сторону обтачки и настрачивают с лицевой стороны обтачки на расстоянии 2 мм от края. Рукав складывают лицевой стороной внутрь, уравнивая срезы рукава и обтачки, и стачивают, одновременно стачивают концы обтачки. Шов стачивания концов обтачки и шов рукава на участке длиной 3 см разутюживают. Внутренние края обтачки перегибают в сторону изнанки на 5 – 7 мм и застрачивают. В изделиях из х/б тканей внутренний край обтачки обрабатывают до соединения срезов рукавов. Обтачку отгибают на изнанку рукава, шов внизу рукава расправляют, образуя кант из основной детали, и приутюживают

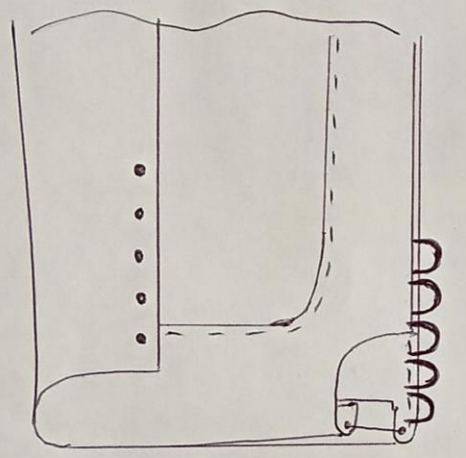
Внутренние края обтачки прикрепляют через каждые 4 – 5 см вручную потайными стежками, делая по 5 – 6 стежков в каждой закрепке, или подшивают по всей длине обтачки.





В рукавах с застежкой в складке сначала размечают две складочки. На лицевую сторону одной складки накладывают обработанные петли из вытачного или плетеного шнура и прикрепляют по разметке 4 – 5 стежками каждый конец. Затем закладывают складочки по надсечке и стачивают с изнанки или настрачивают с лицевой стороны на 1 мм от сгиба, располагая концы петель внутрь складки.



Вторую складку на рукаве делают для прочности пришивания пуговиц. Затем обтачивают низ рукава обтачкой и стачивают срезы рукава так же, как и в рукавах без застежки.

В рукавах с разрезами петли из вытачного шнура прикрепляют к краям разреза, располагая концы петель в сторону среза. Обтачку низа для рукавов с разрезами выкраивают вместе с обтачкой разреза, поэтому обтачивание краев разреза выполняют одновременно с обтачиванием низа рукава после стачивания срезов рукава.